



INFORMACIÓN GENERAL

Una imprimación de llenado de alto contenido de sólidos (HS), 2.1 COV, diseñada para ofrecer una cobertura de calidad, secado productivo, facilidad de lijado y excelente adhesión.



1 COMPONENTES

- 9870 Sellador/imprimación universal
- 9730 Activador rápido
- 9740 Activador medio
- 9750 Activador lento
- LVBF100 Reductor rápido COV bajo
- LVBM100 Reductor medio COV bajo
- LVBS100 Reductor lento COV bajo
- 171 Reductor rápido
- 172 Reductor medio
- 173 Reductor lento
- 174 Reductor muy lento
- 171HP Reductor de alto rendimiento rápido
- 172HP Reductor de alto rendimiento medio
- 173HP Reductor de alto rendimiento lento
- 174HP Reductor de alto rendimiento muy lento



2 RELACIÓN DE MEZCLA

COMO IMPRIMACIÓN - 4:1 (por volumen)

- Mezcle 4 (cuatro) partes de 9870 con 1 (una) parte de activador 9730, 9740 o 9750

Para reglas que cumplen con COV de EE. UU./Canadá:

- Para cumplir con un COV 2.1 use los componentes indicados arriba

COMO SELLADOR DE IMPRIMACIÓN - 4:1:10% (por volumen)

- Mezcle 4 (cuatro) partes de 9870 con 1 (una) parte de activador 9730, 9740 o 9750 y reduzca con el 10% de los solventes o reductores indicados anteriormente

Para reglas que cumplen con COV de EE. UU./Canadá:

- Para el cumplimiento con 2.1 COV utilice Reductores de COV bajo: Serie LVB100 Reductores
- Para el cumplimiento con 2.8 COV utilice reductores de la serie 170 o 170HP



3 TIEMPO ÚTIL DE APLICACIÓN A 77 °F (25°C)

- 30 minutos a 1 (una) hora, dependiendo de la selección del activador



4 LIMPIEZA

- Utilice reductores de acabado Valspar exentos (consulte las normativas locales)



5 ADITIVOS

- N/C



6 PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- Limpie con un limpiador para después de lijado siguiendo las indicaciones del fabricante
- Lije y deje un borde fino en el sustrato con grano P220-P320



7 ACABADOS

- N/C



8 NOTAS TÉCNICAS

- N/C



9 SUSTRATOS

- Acero, aluminio y metales galvanizados debidamente tratados
- Fibra de vidrio
- SMC
- Acabados de fabricante original debidamente lijados
- Imprimaciones epóxicas
- Imprimación de grabado



10 APLICACIÓN

Cantidad de capas	2-3
Densidad de aplicación	Medio húmedo a húmedo
Superposición	50%
Evaporación de solventes	5-10 minutos hasta que la superficie queda sin brillo
Rango de grosor de película	
Secado	3.0 mil - 6.0 mil/75 - 150 µm
Condiciones de aplicación	
Temp. mín.	50 °F/10 °C (Temp. del sustrato)
Temp. máx.	100 °F/38 °C (Temp. del sustrato)
Humedad ambiente	Se prefiere menos de 80%



11 TIEMPOS DE EVAPORACIÓN DE SOLVENTES/ SECADO

Aplicación ambiente (Informado a 77 °F/25 °C y una humedad de 80%)

Para lijar	1 hora
Para acabado	1 hora

Secado forzado (calor por convección de 145 °F/60 °C)

Tiempo de purga antes de aplicar calor	10 minutos
Tiempo de secado forzado	20 minutos a 145 °F/60 °C
Lijado	Luego de enfriamiento

NOTA: Los tiempos de secado podrían variar debido a la temperatura, el flujo de aire, la humedad y el espesor de la película



12 CURADO INFRARROJO

- N/C



13 CONFIGURACIÓN DE LA PISTOLA

CONVENCIONAL	
Alimentación por gravedad	1.4 mm - 1.8 mm
Alimentación por sifón	1.6 mm - 2.0 mm
HVLP	1.4 mm - 1.8 mm

PRESIONES DE AIRE

Convencional en la pistola	
Alimentación por gravedad	30-40 psi (2.0-2.8 bar)
Alimentación por sifón	35-50 psi (2.5-3.4 bar)
ENTRADA DE AIREHVLP	30 psi (2.0 bar)
Ver información del fabricante de la pistola de rociado	

Si se usa según las instrucciones, este producto está diseñado para cumplir con las normas de COV en jurisdicciones de COV bajo. Confirme el cumplimiento con las reglas estatales y locales de calidad del aire antes de utilizar. Los datos de esta hoja representan valores típicos. Dado que las variables de aplicación son un factor principal en el desempeño del producto, esta información debería servir solo como guía general. Valspar no asume ninguna responsabilidad ni obligación por el uso de esta información. **A MENOS QUE VALSPAR ACUERDE LO CONTRARIO POR ESCRITO, VALSPAR NO REALIZA NINGUNA GARANTÍA, EXPLÍCITA NI IMPLÍCITA, Y RECHAZA TODAS LAS GARANTÍAS IMPLÍCITAS, INCLUIDAS LA GARANTÍA DE COMERCIALIZACIÓN O APTITUD PARA UN USO EN PARTICULAR O LA LIBERTAD DE LA VIOLACIÓN DE PATENTE. VALSPAR NO SERÁ RESPONSABLE POR NINGÚN DAÑO ESPECIAL, INCIDENTAL NI CONSECUENTE.** Su único recurso para cualquier defecto en este producto es el reemplazo del producto defectuoso o un reembolso de su precio de compra, según nuestro criterio.



14 DATOS FÍSICOS

Para EE. UU./Canadá (Cumplimiento de 2.1 LB. GAL)

DATOS REGLAMENTARIOS DE RTS:	4:1	
	(Sin reducción)	
	LB./GAL.	g/L
COV real	1.5 Máx.	175 Máx.
COV reglamentario (menos agua y solventes exentos)	2.1 Máx.	250 Máx.
Densidad	11 - 13	1320 - 1560
	% en peso	% por volumen
Contenido de sólidos totales	60 - 65	45 - 50
Contenido volátil total	35 - 40	50 - 55
Contenido de agua	0	0
Contenido de compuestos exentos	25 - 30	30 - 35
Categoría de recubrimiento	Imprimación	

NOTA: Las reglamentaciones estadounidenses/canadienses permiten el uso de compuestos exentos para cálculos de COV.

Para EE. UU./Canadá (Cumplimiento de 2.1/2.8 LB. GAL)

DATOS REGLAMEN- TARIOS DE RTS	4:1:10%		4:1:10%	
	(Reductores serie 170 o 170HP)		(Reductores serie LVB100)	
	LB./GAL.	g/L	LB./GAL.	g/L
COV real	2.1 Máx.	250 Máx.	1.3 Máx.	160 Máx.
COV reglamentario (menos agua y solventes exentos)	2.8 Máx.	340 Máx.	2.1 Máx.	250 Máx.
Densidad	11 - 13	1320 - 1560	11 - 13	1320 - 1560
	% en peso	% por volumen	% en peso	VOL. %
Contenido de sólidos totales	57 - 62	42 - 46	57 - 62	42 - 46
Contenido volátil total	38 - 43	54 - 58	38 - 43	54 - 58
Agua	0	0	0	0
Contenido de compuestos exentos	23 - 28	27 - 32	30 - 35	36 - 40
Categoría de recubrimiento	Sellador de imprimación			

NOTA: Las reglamentaciones estadounidenses/canadienses permiten el uso de compuestos exentos para cálculos de COV.

14 DATOS FÍSICOS (continuación)

PARA EL RESTO DEL MUNDO (fuera de EE. UU. y Canadá):

DATOS REGLAMENTARIOS DE RTS:	4:1	
	(Sin reducción)	
	LB./GAL.	g/L
COV	4.8 Máx	580 Máx
Densidad	11 - 13	1320 - 1560
	% en peso	% por volumen
Contenido de sólidos totales	60 - 65	45 - 50
Contenido volátil total	35 - 40	50 - 55
Agua	0	0
Categoría de recubrimiento	Imprimación	

PARA EL RESTO DEL MUNDO (fuera de EE. UU. y Canadá):

DATOS REGLAMENTARIOS DE RTS:	4:1:10%	
	(Reductores serie 170 o 170HP)	
	LB./GAL.	g/L
COV	5.6 Máx	675 Máx
Densidad	11 - 13	1320 - 1560
	% en peso	% por volumen
Contenido de sólidos totales	57 - 62	42 - 46
Contenido volátil total	38 - 43	54 - 58
Agua	0	0
Categoría de recubrimiento	Sellador de imprimación	

NOTAS

Si se usa según las instrucciones, este producto está diseñado para cumplir con las normas de COV en jurisdicciones de COV bajo. Confirme el cumplimiento con las reglas estatales y locales de calidad del aire antes de utilizar. Los datos de esta hoja representan valores típicos. Dado que las variables de aplicación son un factor principal en el desempeño del producto, esta información debería servir solo como guía general. Valspar no asume ninguna responsabilidad ni obligación por el uso de esta información. **A MENOS QUE VALSPAR ACUERDE LO CONTRARIO POR ESCRITO, VALSPAR NO REALIZA NINGUNA GARANTÍA, EXPLÍCITA NI IMPLÍCITA, Y RECHAZA TODAS LAS GARANTÍAS IMPLÍCITAS, INCLUIDAS LA GARANTÍA DE COMERCIALIZACIÓN O APTITUD PARA UN USO EN PARTICULAR O LA LIBERTAD DE LA VIOLACIÓN DE PATENTE. VALSPAR NO SERÁ RESPONSABLE POR NINGÚN DAÑO ESPECIAL, INCIDENTAL NI CONSECUENTE.** Su único recurso para cualquier defecto en este producto es el reemplazo del producto defectuoso o un reembolso de su precio de compra, según nuestro criterio.